



Объемный склад - гарантия своевременности поставок

На нашем складе постоянно поддерживается большой складской запас продукции. Срок поставки продукции со склада может быть сокращен до нескольких дней.

Для обеспечения непрерывности поставок складской запас может быть создан под программу производства.



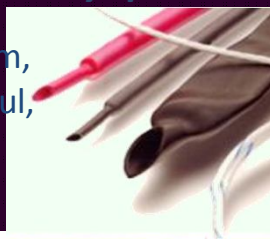
Соединители



Souriau
Hypertronics
Radiall

Аксессуары

Tyco Raychem,
Federal Mogul,
Glenair



Реле

Tyco
Citi, Kilovac,
Hartmann
Leach Int.





Модернизация производства





Модернизация производства

Специалисты ЗАО «Промтехкомплект» готовы провести технический аудит производства, и подготовить предложения по модернизации жгутового производства

Предложения по модернизации можно разделить на две группы

Предложения по модернизации
конструкции жгутов

Применение новых соединителей

Применение новых проводов и
кабелей

Применение новых комплектующих
для отделки жгута

Предложения по модернизации
технологии производства

Система проектирования

Система складского контроля и учета.

Заготовительное производство

Комплектация производства

Монтаж жгута

Система контроля жгутов

Обслуживание и поверка инструмента

Оборудование для:

- автоматической резки
- автоматической зачистки
- автоматического обжата контактов
- Автоматического испытания жгутов



Ручной инструмент для:

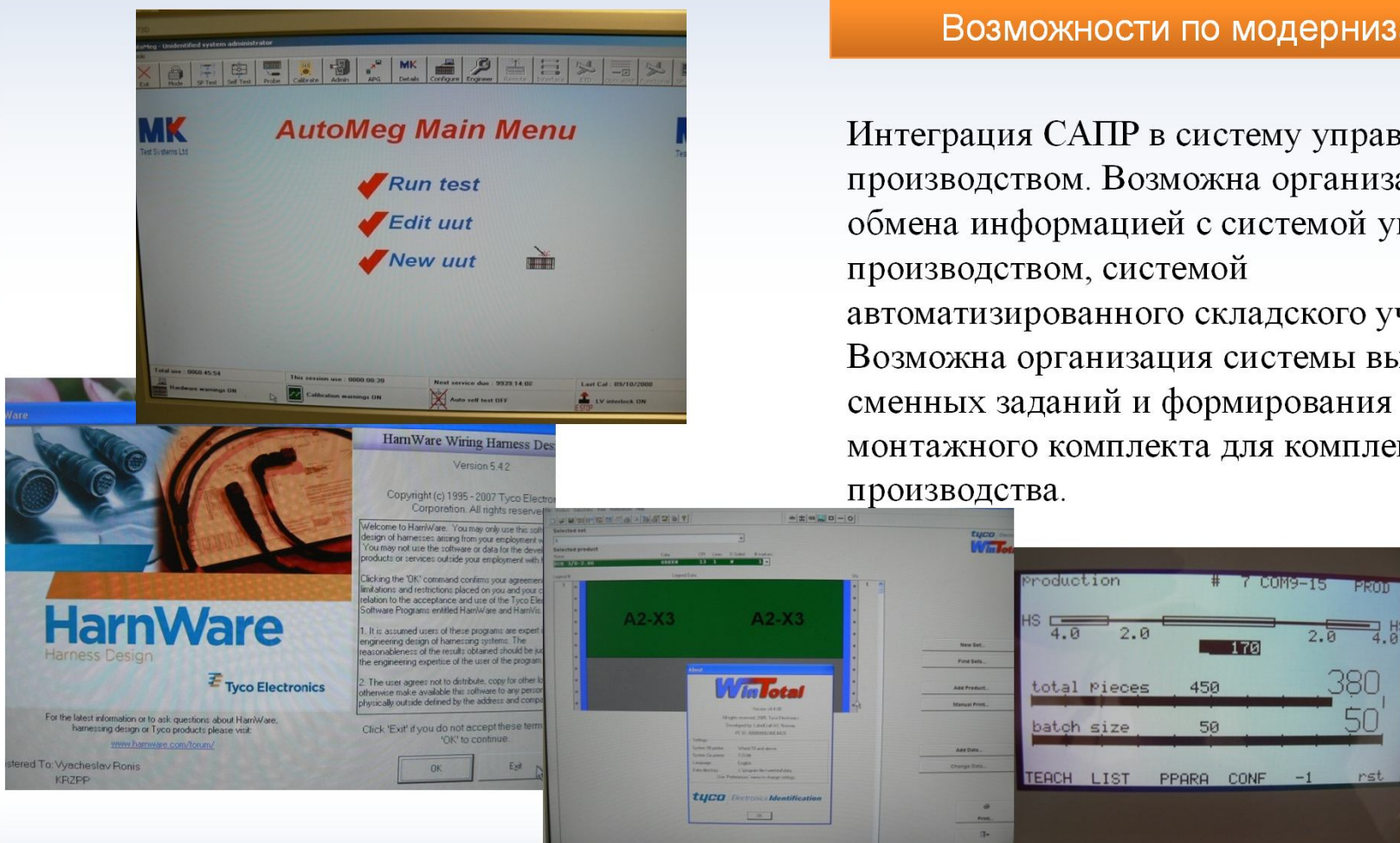
- Резки провода
- Зачистки провода
- Обжатия контактов
- Установки контактов



Система проектирования и ее интеграция в систему управления производством

Возможности по модернизации

Интеграция САПР в систему управления производством. Возможна организация обмена информацией с системой управления производством, системой автоматизированного складского учета. Возможна организация системы выдачи сменных заданий и формирования монтажного комплекта для комплектации производства.



Система складского контроля и учета

Возможности по модернизации



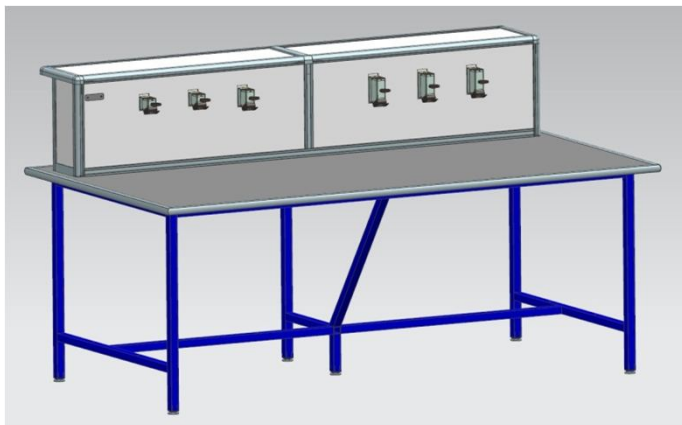
Организовать автоматизированную систему управления складом. Прием материалов и ПКИ на склад должен осуществляться по результатам проведения входного контроля. Выдача материалов и ПКИ со склада должна производиться на основе сменных заданий формируемых на основе информации получаемой из САПР. Система управления производством должна учитывать наличие комплектующих и материалов на складе, отслеживать перемещение комплектующих, материалов, сборочных единиц, и готовых изделий по производству. Отслеживание перемещения материалов и ПКИ производится с помощью бирок со штрих-кодом и/или RFID-меток. отслеживания перемещения ПКИ производится с помощью системы датчиков и/или считывателей.

Система складского контроля и учета

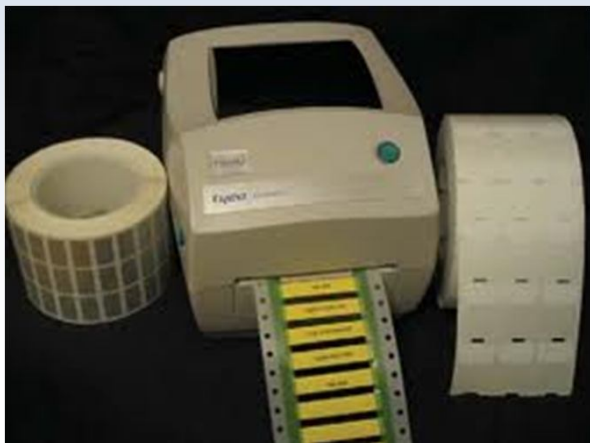


Возможности по модернизации

Проектирование складского помещения и специализированной мебели с учетом требований современного производства. Производимой мебелью также комплектуются программно – аппаратные комплексы участков жгутового производства.



Комплектация производства



Возможности по модернизации

Комплектация производства осуществляется выдачей монтажных комплектов создаваемых с помощью системы автоматизированного складского учета. Монтажный комплект маркируется биркой и/или меткой позволяющей получить полную информацию о данном комплекте и его материалах и ПКИ. Комплектация монтажного набора производится на основе сменного задания и спецификации.

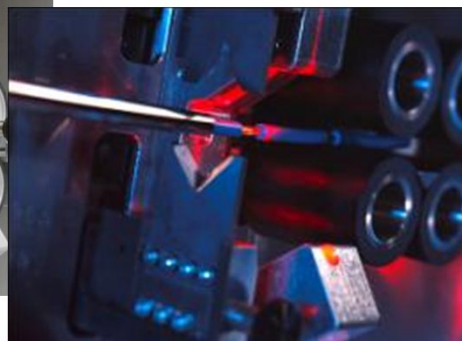


Заготовительное производство



Возможности по модернизации

Внедрение системы мерной резки, зачистки проводов. Комплекс мерной резки может подготовить партию проводов на склад или непосредственно для производства в соответствии со сменным заданием. Применение проводов с ЭТФЭ изоляцией позволит применить маркировку лазером. Полученные партии проводов будут снабжены бирками для системы контроля.



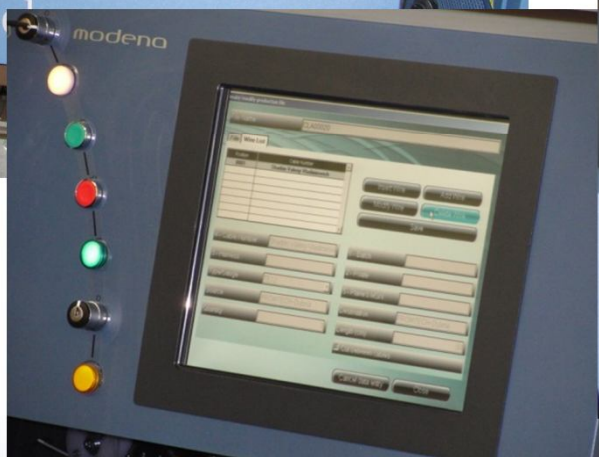
Комплектация производства
Технологические операции обжима контактов, а также облуживания проводов могут быть перенесены на данный этап что приведет к дополнительному сокращению времени производства.

Заготовительное производство



Возможности по модернизации

Современное решение в области лазерной маркировки проводов позволяют привести производимую продукцию в соответствие с требованиями современных стандартов. Для применения лазерной маркировки требуется специальный провод.



Заготовительное производство



Возможности по модернизации

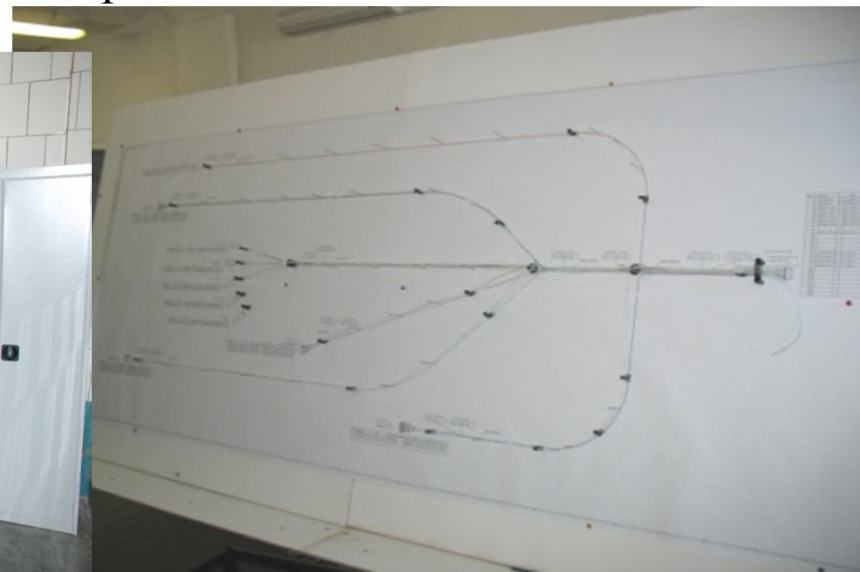
При использовании отечественных проводов возможна маркировка каплеструйным методом.



Монтаж жгута

Возможности по модернизации

Проектирование и создание
монтажных участков в
соответствии с требованиями
производства.



Монтаж жгута

Возможности по модернизации



Для повышения технологичности жгутов рекомендуется использовать современные материалы: провода с изоляцией из ЭТФЭ позволяющие производить автоматическую резку и зачистку, лазерную маркировку, а также соединители с контактами под обжим позволяющие автоматизировать процесс монтажа. При опытном производстве рекомендуется проводить обжим контактов прямо на плазу ручным инструментом, а при серийном производстве обжим контактов может быть проведен заранее на заготовительном участке. В этом случае на плазу производится лишь установка контактов в разъемы.

Все эти мероприятия позволят

- Избавиться от технологических отходов
- Ускорить процесс производства
- Уменьшить влияние человеческого фактора.

Система контроля жгутов



Возможности по модернизации

Рекомендуется применение автоматической системы испытания жгутов.

Система автоматического контроля МК-test позволяет проводить :

- Автоматизированные испытания кабельно-жгутовых сборок
- Испытания по 2-х и 4-х проводная схеме
- Испытание на пробой (U до $1500 \div 10\,000$ (~ 5000) В)
- Измерение сопротивления цепи до $0,001$ Ом.
- До 30000 точек

Оборудование и инструмент

Механизированный инструмент обжатия контактов



- Обжимной инструмент с усилением
 - Электрогидравлический инструмент для малых и больших сечений проводов;
 - Пневматический инструмент;
 - Калибруемые обжимные головки;
 - Различные опции усиления: ручной инструмент, отдельные насосы и головы;
 - Настольные пневматические и электрические прессы.

Системы контроля качества обжима.

Контрольно-поверочное оборудование для контроля всех операций технологического процесса

Микрографические лаборатории



Стационарная микрографическая лаборатория



Портативная
микрографическая
лаборатория